

智能化改扩建项目竣工环境保护  
验收监测报告表

建设单位：北京圃美多绿色食品有限公司

编制单位：北京华域绿洲环保科技有限公司

2022 年 1 月

建设单位法人代表： 杜镇雨

编制单位法人代表： 刘月杰

项 目 负 责 人： 王双城

填 表 人： 宋瑶

建设单位：北京圃美多绿色食品有限  
公司（盖章）

电话：010-61995551

邮编：101200

地址：北京市平谷区兴谷经济开发区  
9 号区

编制单位：北京华域绿洲环保科技  
有限公司（盖章）

电话：010-63347672

邮编：102401

地址：北京市房山区辰光东路 16 号  
院 9 号楼 9 层 906

## 建设项目基本情况

建设项目名称	智能化改扩建项目				
建设单位名称	北京圃美多绿色食品有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区				
主要产品名称	意大利面、调味酱				
设计生产能力	扩产意大利面 4536 吨、调味酱 4536 吨				
实际生产能力	扩产意大利面4536吨、调味酱4536吨				
建设项目环评时间	2022 年 5 月	开工建设时间	2022 年 6 月		
调试时间	2022.12.05-2022.12.06	验收现场监测时间	2022.12.05-2022.12.06		
环评报告表审批部门	北京市平谷区生态环境局	环评报告表编制单位	北京环科生态环境保护科技有限公司		
环保设施设计单位	北京市平谷区建筑设计有限公司	环保设施施工单位	河北建设集团股份有限公司		
投资总概算（万元）	4986	环保投资总概算（万元）	1500.5	比例（%）	30.1
实际总概算（万元）	6923.4	环保投资（万元）	1797.4	比例（%）	26.0
验收监测依据	<p>（1）《建设项目环境保护管理条例》国务院令第682号，2017.10.1；</p> <p>（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20；</p> <p>（3）《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局令第13号）；</p> <p>（4）《建设单位开展自主环境保护验收指南》，北京市生态环境局，2022年8月22日；</p> <p>（5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议修改）；</p> <p>（6）《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正，自2018</p>				

	<p>年1月1日起施行)；</p> <p>(7)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议修改)；</p> <p>(8)《中华人民共和国固体废物污染防治法》(2020年9月1日施行)；</p> <p>(9)《北京市大气污染防治条例》(2018年3月30日修订并施行)；</p> <p>(10)《北京市水污染防治条例》(2018年3月30日修订并施行)；</p> <p>(11)《北京市危险废物污染环境防治条例》(2020年9月1日施行)；</p> <p>(12)《国家危险废物名录》2021年1月1日起施行；</p> <p>(13)《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函【2020】688号)；</p> <p>(14)《智能化改扩建项目环境影响报告表》，北京环科生态环境保护科技有限公司，2022.5；</p> <p>(15)《关于智能化改扩建项目环境影响报告表的批复》(京平环审【2022】16号)，北京市平谷区生态环境局，2022.6.20；</p> <p>(16)智能化改扩建项目《废水、废气、噪声检测报告》报告编号：H221124049a，北京华成星科检测服务有限公司，2022.12.12。</p>					
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p><b>1、大气污染物排放标准</b></p> <p>本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。</p> <p>本项目行业属于食品制造工业，运营期废气污染物排放执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中表 3“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”(Ⅱ时段)，具体见表 1-1。排气筒高度为 15m，与该排气筒相距 25m 的 3 期车间建筑高度为 18m，排气筒高度未高出其周围 200m 范围内建筑物高度 5m 以上，最高允许排放速率严格 50%执行。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 大气污染物排放标准表</b></p> <table><tr><td>序号</td><td>污染物</td><td>最高允许</td><td>15m 高排气筒最高允许排放</td><td>单位周界无组</td></tr></table>	序号	污染物	最高允许	15m 高排气筒最高允许排放	单位周界无组
序号	污染物	最高允许	15m 高排气筒最高允许排放	单位周界无组		

		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)		织排放监控点 浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			标准限值	严格 50%限值	
1	氨	10	0.72	0.36	0.20
2	硫化氢	3.0	0.036	0.018	0.010
3	臭气浓度	/	2000	1000	20

## 2、水污染物排放标准

本项目运营过程中产生的废水包括生活污水和生产废水。生产废水（不含浓水）进入厂区内污水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理后，然后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行深度处理。运营期废水中各污染物排放执行北京市地方标准《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）“表 3 排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”，具体排放限值详见表 1-2。

表 1-2 排入公共污水处理系统的水污染物排放限值

序号	污染物或项目名称	排放限值	污染物排放监控位置
1	pH（无量纲）	6.5~9	单位废水总排放口
2	COD <sub>Cr</sub> （mg/L）	500	
3	BOD <sub>5</sub> （mg/L）	300	
4	SS（mg/L）	400	
5	氨氮（mg/L）	45	
6	TN（mg/L）	70	
7	TP（以 P 计）（mg/L）	8.0	
8	动植物油（mg/L）	50	
9	可溶性固体总量（mg/L）	1600	
10	色度（倍）	50	

## 3、声环境排放标准

本项目所在区域属于 3 类声环境功能区，东侧紧邻北京金典汉方药业股份有限公司；南侧隔 12 米绿化带为平谷北街（城市次干路）；西侧隔 17 米绿化带为兴谷路（城市主干路）；北侧紧邻北京千喜鹤食品有限公司。运营期西、南侧厂界噪声排放

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准,东、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。详见表1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 (摘录)

类别	环境噪声标准 dB(A)	
	昼间	夜间
3 类	65	55
4 类	70	55

#### 4、固体废物

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)中的有关规定,同时执行以下有关规定。

一般工业固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中的相关规定。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单、《危险废物污染防治技术政策》、《危险废物转移管理办法》和《北京市危险废物污染环境防治条例》(2020年9月1日实施)中的有关规定。

生活垃圾按北京市《关于加强城乡生活垃圾和建筑垃圾管理工作的通告(2004年通告第2号)》和《北京市生活垃圾管理条例》(2019年修正)2020年5月1日起实施的规定进行处理处置。

表二

## 工程建设内容

### 1 项目地理位置

本项目位于北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区，中心坐标为：东经 117 度 7 分 40.552 秒，北纬 40 度 9 分 43.531 秒。项目地理位置见图 2-5。

### 2 周边环境状况

本项目所在厂区东侧紧邻北京金典汉方药业股份有限公司；南侧隔 12 米绿化带为平谷北街（城市次干路）；西侧隔 17 米绿化带为兴谷路（城市主干路）；北侧紧邻北京千喜鹤食品有限公司。

本项目所在厂区周边关系见图 2-6。

### 3 平面布置

本项目生产和污水站所处区域合计占地面积约 1200 平方米，建筑面积（含污水站构筑物）约 1200 平方米，生产区域位于 1 期车间一层，意大利面生产线布置于西半部，调味酱生产线布置于东半部；制水机布置于 3 期车间一层西北角；污水处理站位于整个厂区的东北角，保留现有污水处理站部分建筑，其余部分进行改扩建，从工艺上分格栅、厌氧、好氧、膜过滤及污泥脱水等构筑物。本项目详细平面布置见附图 2-7。

### 4 建设内容及规模

北京圃美多绿色食品有限公司于 2010 年 11 月 15 日成立，注册经营地址为北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区，厂区占地面积 28246m<sup>2</sup>，建筑面积 18095.3m<sup>2</sup>。

为了更有效地利用现有土地和厂房等资产，根据市场需求情况，该公司投资 6923.4 万元建设了“智能化改扩建项目”（简称本项目），在调整后调味酱生产区增加一条调味酱生产线，在调味酱原生产区增加一条意大利面生产线。本项目年扩产意大利面 4536 吨及调味酱 4536 吨，同时将污水处理站处理工艺进行了技术改进，处理规模由 500m<sup>3</sup>/d 扩增至 1750m<sup>3</sup>/d。

#### （1）建设规模及产品方案

本项目总投资 6923.4 万元，利用现有 1 期车间及部分室外空地建设，具体产品方案见表 2-1。

表 2-1 本项目扩产产品产量明细表

序号	产品名称	年产量 (t)	备注
1	意大利面	4536	属于方便湿面
2	调味酱	4536	

本项目于 2022 年 6 月 20 日取得环评批复,并已完成排污许可证重新申请(排污许可证编号: 91110117563600368F002Q)。本项目实际建设情况见下表(含环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容)。

表 2-2 本项目实际建设内容一览表

项目		环评阶段建设内容		实际建设内容	备注
建设内容及规模		新增一条调味酱生产线、一条意大利面生产线，污水处理站处理工艺改进，处理规模由500m³/d扩增至1750m³/d。		新增一条调味酱生产线、一条意大利面生产线，污水处理站处理工艺改进，处理规模由500m³/d扩增至1750m³/d。	批建相符
总投资		4986 万元		6923.4 万元	增加1937.4 万元
工程组成	主体工程		增加方便湿面（意大利面）生产线和酱料（调味酱）生产线各一条。	增加方便湿面（意大利面）生产线和酱料（调味酱）生产线各一条。	批建相符
	辅助工程	制水设备	1×45m³/h 增加 1 台	1×45m³/h 增加 1 台	批建相符
		锅炉	依托现有的 1×3t/h 燃气锅炉	依托现有的 1×3t/h 燃气锅炉	批建相符
	公用工程	供水	由市政给水管网供水	由市政给水管网供水	批建相符
		排水系统	生活污水经化粪池预处理，生产废水（不含纯水制备的浓水）进入厂区污水处理站处理，然后与浓水及预处理后的生活污水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂。	生活污水经化粪池预处理，生产废水（不含纯水制备的浓水）进入厂区污水处理站处理，然后与浓水及预处理后的生活污水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂。	批建相符
		供电系统	由市政供电管网提供	由市政供电管网提供	批建相符
		供气系统	由市政供电管网提供	由市政供电管网提供	批建相符
		生产热力	由厂内燃气锅炉提供	由厂内燃气锅炉提供	批建相符



		采暖、 制冷	电力	电力	批建 相符
	储运工程	原料库	依托现有工程	依托现有工程	批建 相符
		成品库	依托现有工程	依托现有工程	批建 相符
	环保工程	废气	污水处理站废气经喷淋塔洗涤净化后通过 15m 高排气筒 DA005 排放。更换污水处理站排气筒一个，几何尺寸及位置不变，拆除活性炭吸附+UV 光氧净化系统，增设喷淋塔洗涤净化系统一套。风量增至 12000m <sup>3</sup> /h。	污水处理站废气经喷淋塔洗涤净化后通过 15m 高排气筒 DA005 排放。更换污水处理站排气筒一个，几何尺寸及位置不变，拆除活性炭吸附+UV 光氧净化系统，变更为喷淋塔洗涤净化系统一套。风量为 12000m <sup>3</sup> /h。	批建 相符
		废水	污水处理站处理工艺为：集水+格栅+厌氧+好氧+滤膜分离，处理规模 1750m <sup>3</sup> /d，占地 724m <sup>2</sup> 。	污水处理站处理工艺为：集水+格栅+厌氧+好氧+滤膜分离，处理规模 1750m <sup>3</sup> /d，占地 724m <sup>2</sup> 。	批建 相符
		噪声	采用设备基础减振、厂房隔声的措施。	采用设备基础减振、厂房隔声的措施。	批建 相符
		固体废物	<b>生活垃圾：</b> 分类收集后，由当地环卫部门定期清运处理。 <b>一般工业固废：</b> 废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京峰台建羽建材经销部回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京宏瑞通科技有限公司清运处理。 <b>危险废物：</b> 危险废物暂存间 3m <sup>2</sup> ，定期委托有资质单位处置。	<b>生活垃圾：</b> 分类收集后，由当地环卫部门定期清运处理。 <b>一般工业固废：</b> 废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理。 <b>危险废物：</b> 暂存于危险废物暂存间 3m <sup>2</sup> ，定期委托北京生态岛科技有限责任公司处理处置。	批建 相符

## (2) 主要设备

本项目环评批复与实际安装的设备情况对比情况见表 2-3（1）。

**表 2-3（1） 环评批复与实际安装的设备情况对比表**

序号	设备名称	环评批复设备数量（台/套）	实际安装设备数量（台/套）	变化情况	备注
意大利面					
1	热烫机	1	1	无变化	
2	包装机	1	2	增加 1 台	1 用 1 备
3	连续杀菌机	1	1	无变化	
4	冷却机	1	1	无变化	
5	称重机	1	2	数量无变化	设备升级，现机器为称重金检一体机
6	金检机	1			
调味酱					
7	投料机	1	1	无变化	
8	投罐包装机	1	1	无变化	投罐包装机和罐为配套设备，包含投罐包装机 1 个和多个罐
	罐	1（套）	1（套）	无变化	
9	汤汁包装机	1	1	无变化	
10	杀菌冷却机	1	0	减少 1 台	利旧
11	称重机	1	2	数量无变化	设备升级，现机器为称重金检一体机
12	金检机	1			
辅助设备					
13	RO 水设备	1	1	无变化	
14	风机	3	3	无变化	
15	污水泵	3	3	无变化	
16	压滤机	1	1	无变化	
17	脱水机	1	1	无变化	
合计		22	22		不含现有工程设备更新台数
备注：现有工程设备更新 4 台，分别是调味酱生产线投罐包装机 1 台、罐 1 套；辅助设备 RO 水设备 1 台、污水泵 1 套					

### （3）劳动定员及工作制度

本项目新增人员 20 人，年工作日 300 天，每天 3 班制，每班工作 8 小时。本项目不设食宿。

## 原辅材料消耗及水平衡

### 1 原辅材料消耗量

本项目新增产能对应的主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料年用量

序号	名称	年用量(t)	最大存储量 (t)	形态	储存位置	备注
意大利面						
1	意大利面	2268	200	固体	原料库	外购干面
2	乳酸	24	2	液态	原料库	
3	醋酸	3.6	0.5	液态	原料库	
4	纯水	2364	/	液态	制水间	
调味酱						
5	肉	350	25	固体	原料库	
6	菜	960	10	固体	原料库	
7	食用油	180	15	液体	原料库	
8	番茄酱	703	15	半固体	原料库	
9	纯水	2375	/	液态	制水间	
污水处理站						
10	氢氧化钠	0.060	0.020	固体	污水处理站	

### 2 水平衡

#### 2.1 供水

本项目给水由市政给水管网提供，用水主要为员工生活用水和生产用水。具体用水情况见表 2-5。

表 2-5 本项目生产用水明细表

序号	工序		用水种类	用水量（m³/a）
1	熟制	意大利面	纯水	12280
2	加热搅拌	调味酱	纯水	2500
3	冷却（含杀菌冷却）	意大利面	纯水	18750
4		调味酱	纯水	18750
5	设备及蔬菜冲洗、洗肉	意大利面	纯水	3360
6		调味酱	纯水	3360
7	酸浸泡（意大利面）		纯水	5000
合计			纯水	64000

## 2.2 排水

本项目废水主要为生活污水和生产废水。

具体排水情况见表 2-6。

表 2-6 本项目用排水量情况表

序号	用水类别	用水量 m <sup>3</sup> /a		去向分配量 m <sup>3</sup> /a		
		新鲜水	纯水	排水量	蒸发/损耗	进产品
1	纯水制备	91428.571	/	27428.571	/	/
2	熟制用水	/	12280	11052	614	614
3	加热搅拌用水	/	2500	/	125	2375
4	冷却用水（含杀菌冷却）	/	37500	33750	3750	/
5	设备及蔬菜冲洗、洗肉用水	/	6720	6048	672	/
6	酸浸泡用水	/	5000	3250	/	1750
7	生活用水	300.0	/	255	45	/
8	废气处理	/	/	-15（回用 60，排放 45）	15	/
合计		91728.571	64000	81768.571	5221	4739
总计		91728.571	/	91728.571		

本项目水平衡图见下图。

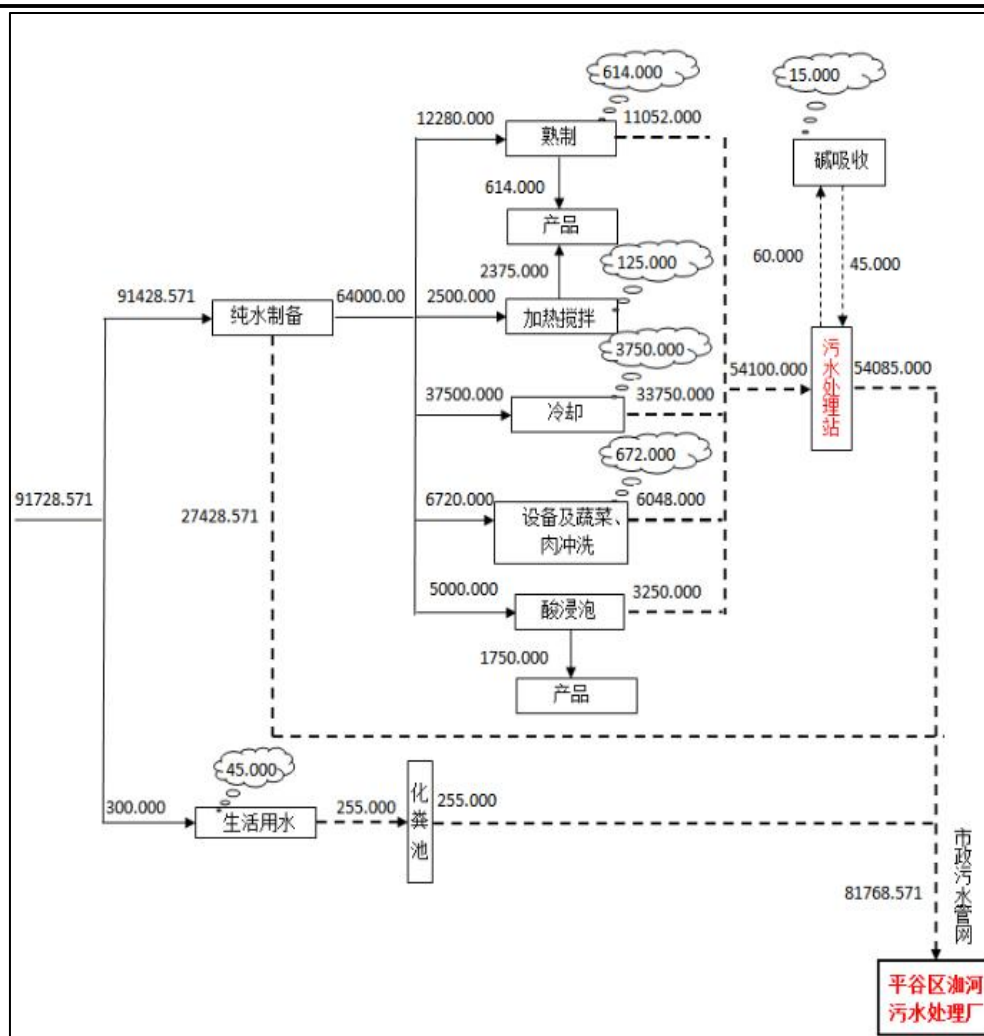


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1 工艺流程

(1) 意大利面生产线工艺流程。

意大利面生产工艺流程见图 2-2。

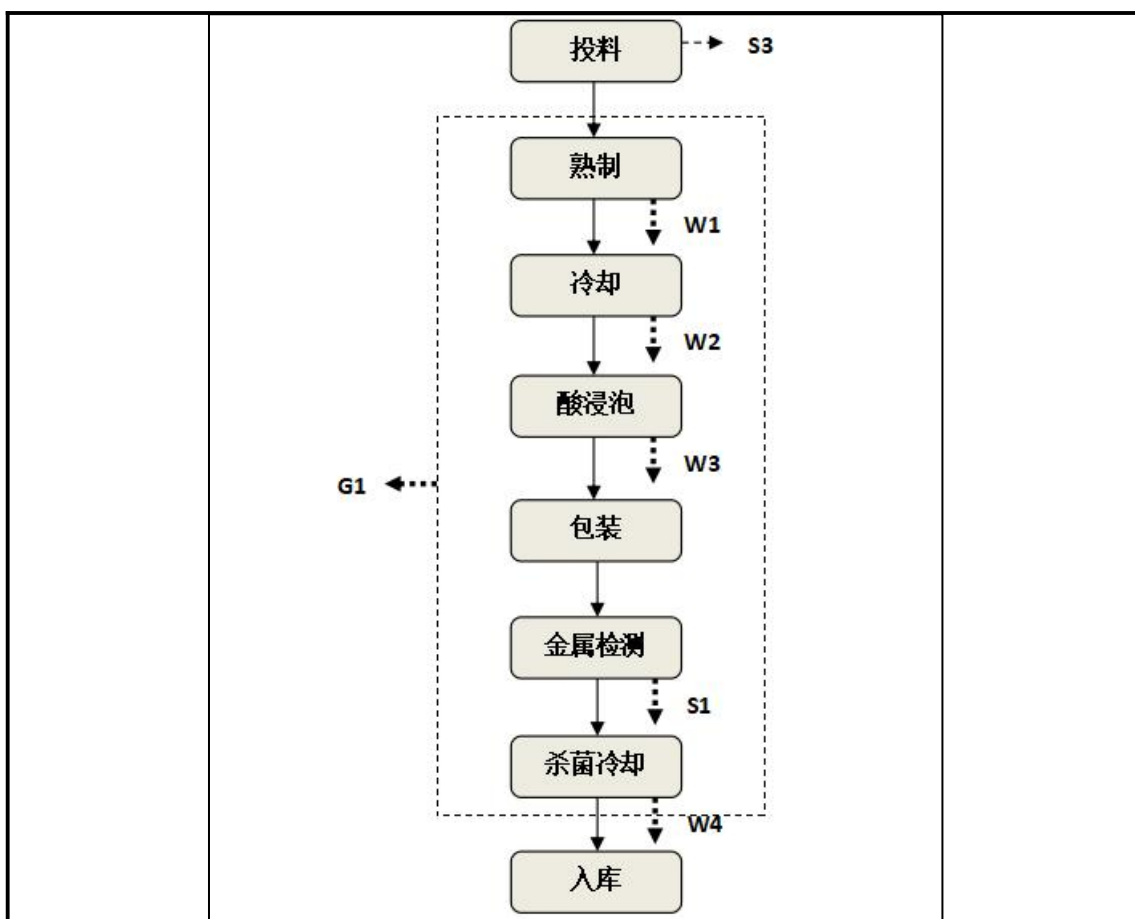


图 2-2 意大利面生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程简述:

①投料：将已压制完成的意大利面半成品拆包后放在传送带上，通过传送带再送入热烫机。拆包过程有废包装 S3 产生。（此工序无粉尘产生。）

②熟制：热烫机内加入纯水，通过锅炉生产的蒸汽把纯水加热至 90℃ 以上，将意大利面半成品煮熟。此过程会有煮制废水 W1 产生。

③冷却：使煮熟的意大利面在装有纯水的冷却机内穿过，通过与常温纯水接触换热使意大利面冷却至一定温度，为酸浸泡做准备。此过程会有废水 W2 产生。

④酸浸泡：将面浸泡于醋酸、乳酸和水的混合液（醋酸与乳酸比例为 1:7，加纯水稀释至浓度约 5% 使用）里面 50 秒以上。醋酸和乳酸均在低浓度下使用，醋酸饱和蒸气压(kPa): 1.52(20℃)，乳酸无饱和蒸气压参考值，二者挥发性极低，本次评价不予考虑。此过程会有酸浸泡废水 W3 产生。

⑤包装：按照 1 人份进行包装，包装时滴入玉米油 2-3cc，防止面条粘连及产生气孔导致霉变，同时会将上道工序部分纯水随产品一并包装。此过程无污染

物产生与排放。

⑥金属检测：使用金检机检查面条中是否有金属物混入。此工序可能产生极少量不合格品 S1（据现有生产线统计，至今未出现不合格产品）。

⑦杀菌冷却：利用锅炉提供的蒸汽在杀菌机进行杀菌，温度 90 度，时间 30 分钟，杀菌完成后利用常温纯水将成品冷却至 30 度以下。此过程会有废水 W4 产生。

⑧入库：将经检查合格的产品登记入库。此过程无污染物产生与排放。

以上生产过程会有异味气体 G1 产生与排放。

## （2）调味酱生产线工艺流程

调味酱的生产工艺流程见图 2-3。

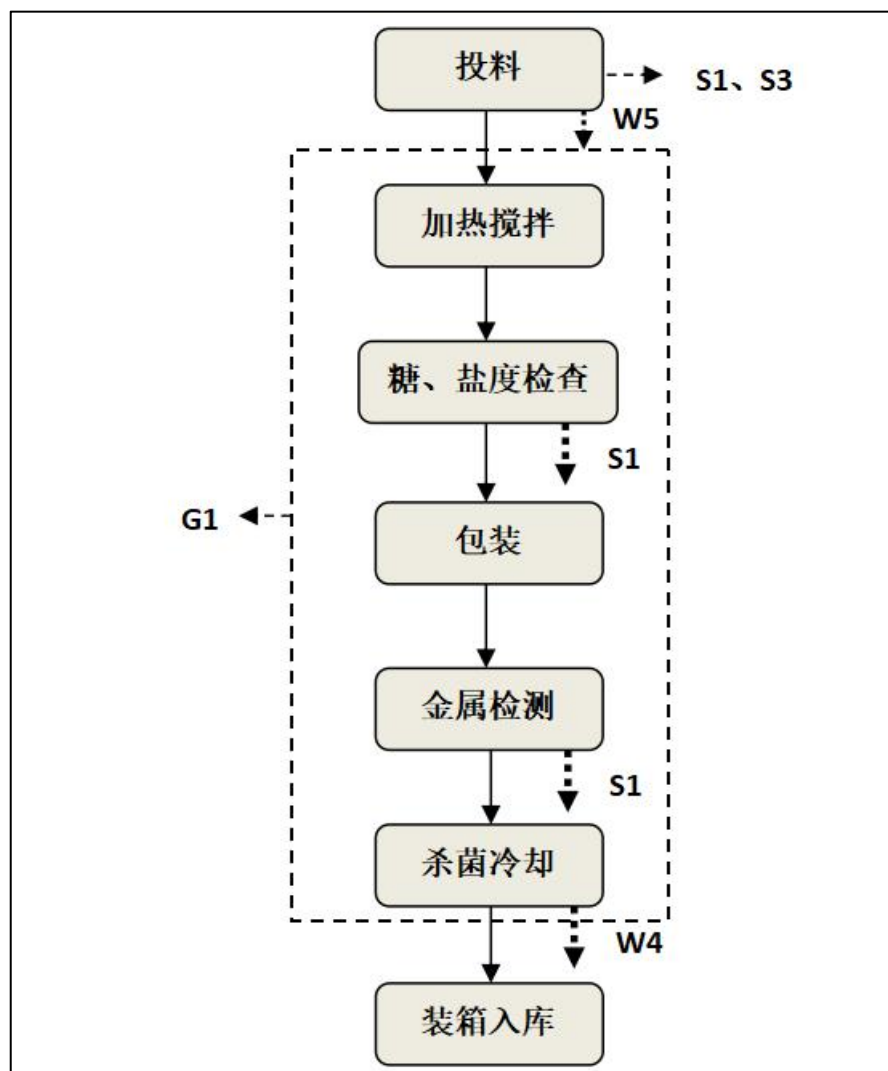


图 2-3 调味酱生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

①投料：将菜、肉择好并洗净后与食用油、番茄酱及纯水按设计比例加入投料机内，经投料机初步混合后进入下道工序。此过程会有洗菜和洗肉废水 W5 产生与排放及下脚料 S1 产生。原料拆包过程有废包装 S3 产生。

②加热搅拌：初步混合的酱料加入罐内，边搅拌边加热，在 85℃ 温度环境下维持 10 分钟。此过程无油烟等污染物产生与排放。

③糖、盐度检查：对产品进行甜度和咸度检查，合格者再行包装。此工序会有不合格产品产生，以固废处理（S1）。根据建设单位提供的资料，现有工程检测实验室规模按照全厂（含三期车间内产品）建成后的整体检测需求设计，本次扩建产品数量相对于现有工程较小，且为抽样检验，故检测可直接依托该实验室。

④包装：使用包装机按单人份量进行分装成袋。此过程无污染物产生与排放。

⑤金属检测：使用金检机检查调味酱中是否有金属物混入。此工序可能产生极少量不合格品 S1（据现有生产线统计，至今未出现不合格产品）。

⑥杀菌冷却：利用锅炉蒸汽在杀菌机进行杀菌，温度 90 度，时间 30 分钟，杀菌完成后利用常温纯水将成品冷却至 30 度以下。此过程会有废水 W4 产生。

以上②-⑥工序生产过程会有异味气体 G1 产生与排放。

⑦装箱入库：将经检查合格的产品登记入库。此过程无污染物产生与排放。

### （3）污水处理工艺流程

本项目污水处理工艺见图 2-4。

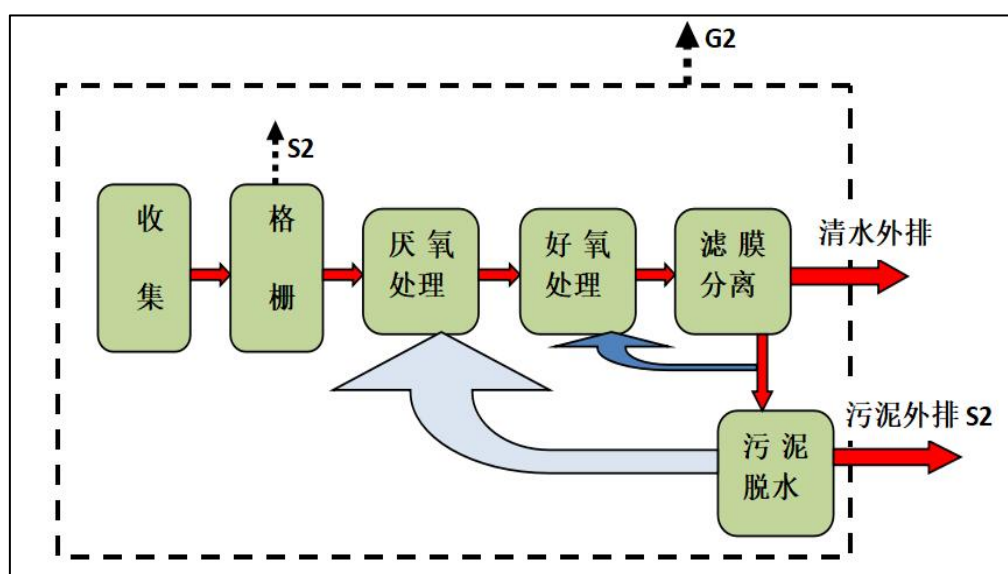


图2-4 污水处理工艺流程及产污环节图



工艺简述：

①收集：通过厂区污水管线将各个环节产生的生产废水（不含浓水）收集于集水池内，调节缓冲暂存。此过程会有恶臭 G2 产生。

②格栅：通过格栅拦截，将废水中粒径较大的悬浮物隔离出来，为下一步处理做好准备。此过程会有固体废物栅渣 S2 和恶臭 G2 产生。

③厌氧处理：使废水在缺氧或无氧条件下通过微生物分解作用将水中大分子有机物进行降解。此过程会有恶臭 G2 产生。

④好氧处理：使废水在氧气充足条件下通过微生物分解作用将水中较小分子有机物进行深度降解。此过程会有恶臭G2产生。

⑤滤膜分离：经生化处理的废水通过滤膜过滤，上清液（清水）外排，下层污泥仅小部分返回至好氧处理环节，大部分污泥进入脱水设备。此过程会有恶臭 G2产生。

⑥污泥脱水：通过脱水设备将污泥含水率降至 80%以下，污泥以固废形式外运处理，脱出的废水返回到厌氧处理环节再次净化。此过程会有固体废物污泥 S2 和恶臭 G2 产生。

## 2 产污环节说明

本项目产污环节说明见下表。

表 2-7 本项目产污环节及处理措施

污染物类型		产生工序或设备	污染源编号	主要污染物	措施及去向
废气	异味气体	生产过程	G1	异味气体	加强室内通风，无组织排放
	恶臭气体	废水处理	G2	主要为氨、硫化氢、臭气浓度	经喷淋塔洗涤处理后通过 15m 高排气筒（DA005）排放。
废水	生活污水	职工生活	W7	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	生活污水经化粪池预处理，生产废水（不含纯水制备的浓水）进入厂区污水处理站处理，然后与浓水及预处理后的生活污水一并通过总排口（现状实际编号 DW002）排入市政污水管网。
	浓水	纯水制备	W6	pH、SS、COD <sub>Cr</sub> 、可溶性固体总量（TDS）	
	熟制废水	熟制	W1	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、色度	
	冷却废水	冷却	W2	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、色度	
	酸浸泡废水	酸浸泡	W3	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、色度	
	杀菌冷却废水	杀菌冷却	W4	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、色度、动植物	

				油、TP	
	设备及蔬菜冲洗、洗肉废水	设备及蔬菜冲洗、洗肉	W5	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、色度、动植物油、TP	
一般工业固体废物	不合格产品	检查、检验	S1	废品	由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理
	边角料	生产过程		废材料	
	废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）	拆包	S3	废纸箱、废编织袋、废塑料桶等废包装材料	统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收
	废反渗透滤膜	纯水制备	/	废滤料	直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储
	污泥（含栅渣）	废水处理	S2	有机物杂质等	由北京祥运鑫宇环保科技有限公司处理清运处理
危险废物	废包装物（醋酸、氢氧化钠）	拆包	S4	含醋酸、氢氧化钠废物	委托北京生态岛科技有限责任公司处理
	生活垃圾	职工生活	/	生活垃圾	分类收集，由当地环卫部门定期清运。
	噪声	生产及配套设备运行		Leq 等效连续声压级	隔声、减振

### 3 项目变动情况

经调查了解，运营期与原环评阶段的建设项目性质、地点、生产工艺、产品的生产规模及环境保护措施等无重大变动，满足竣工验收的条件，因此按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》开展自主环保验收。

运营期与原环评阶段的具体变动情况如下表。

表 2-8 本项目变动情况一览表

序号	类别	环评情况	落实情况	是否发生变化	变动情况及原因	是否属于重大变动
1	性质	改扩建	改扩建	否	未变化	否

2	规模	扩产意大利面 4536t/a 及调味酱 4536t/a，污水处理站处理工艺进行技术改进，处理规模由 500m <sup>3</sup> /d 扩增至 1750m <sup>3</sup> /d。	扩产意大利面 4536t/a 及调味酱 4536t/a，污水处理站处理工艺进行技术改进，处理规模由 500m <sup>3</sup> /d 扩增至 1750m <sup>3</sup> /d。	否	未变化	否
3	地点	北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区	北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区	否	未变化	否
4	生产工艺	生产线生产工艺：投料、熟制、冷却、酸浸泡、包装、金属检测、冷却杀菌、加热搅拌、糖、盐度检查、装箱入库 污水处理工艺：收集、格栅、厌氧处理、好氧处理、滤膜分离、污泥脱水	生产线生产工艺：投料、熟制、冷却、酸浸泡、包装、金属检测、冷却杀菌、加热搅拌、糖、盐度检查、装箱入库 污水处理工艺：收集、格栅、厌氧处理、好氧处理、滤膜分离、污泥脱水	否	未变化	否

5	环保设施	<p>废气：本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控；污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理，最终经 1 根 15m 高排气筒 P5 排放。</p> <p>废水：本项目废水主要为生产废水、生活污水。生产废水（不含浓水）排入自建污水处理站进行处理后，生活污水进入化粪池预处理后，再与浓水一并通过污水管网进入平谷区洳河污水处理厂。污水处理站处理工艺为：集水+格栅+厌氧+好氧+滤膜分离，处理规模 1750m<sup>3</sup>/d，占地 724m<sup>2</sup>。</p> <p>噪声：采用设备基础减振、厂房隔声的措施。</p> <p>生活垃圾：分类收集后，由当地环卫部门定期清运处理。</p>	<p>废气：本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控；污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理，最终经 1 根 15m 高排气筒 P5 排放。</p> <p>废水：本项目废水主要为生产废水、生活污水。生产废水（不含浓水）排入自建污水处理站进行处理后，生活污水进入化粪池预处理后，再与浓水一并通过污水管网进入平谷区洳河污水处理厂。污水处理站处理工艺为：集水+格栅+厌氧+好氧+滤膜分离，处理规模 1750m<sup>3</sup>/d，占地 724m<sup>2</sup>。</p> <p>噪声：采用设备基础减振、厂房隔声的措施。</p> <p>生活垃圾：分类收集后，由当地环卫部门定期清运处理。</p>	是	未变化	否
---	------	--	--	---	-----	---

		<p><b>一般工业固废：</b>废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京峰台建羽建材经销部回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京宏瑞通科技有限公司清运处理。</p> <p><b>危险废物：</b>危险废物暂存间 3m<sup>2</sup>，定期委托有资质单位处置。</p>	<p><b>一般工业固废：</b>废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司处理。</p> <p><b>危险废物：</b>暂存于危险废物暂存间 3m<sup>2</sup>，定期委托由北京生态岛科技有限责任公司处理。</p>			
--	--	---	---	--	--	--

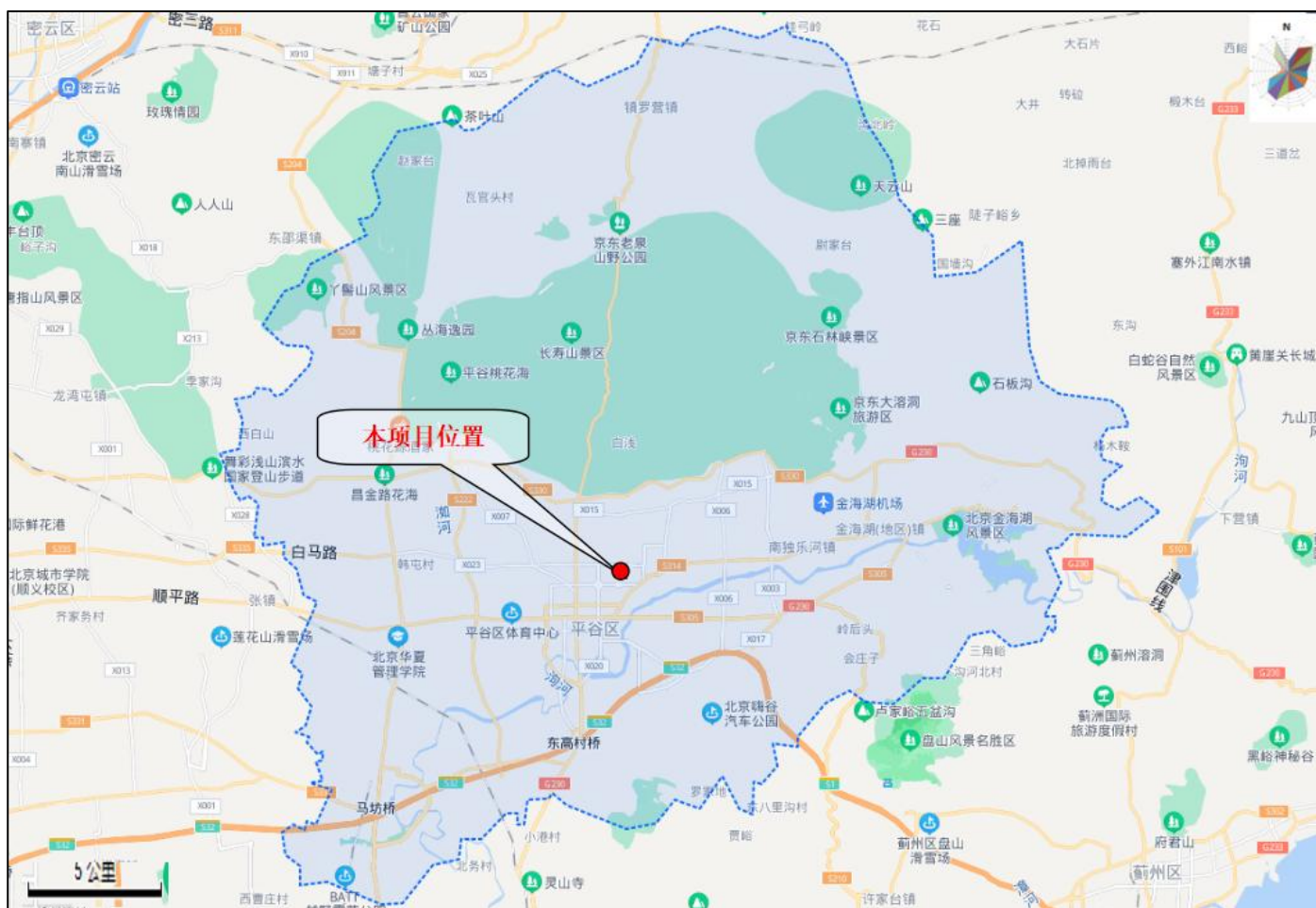


图 2-5 项目地理位置图

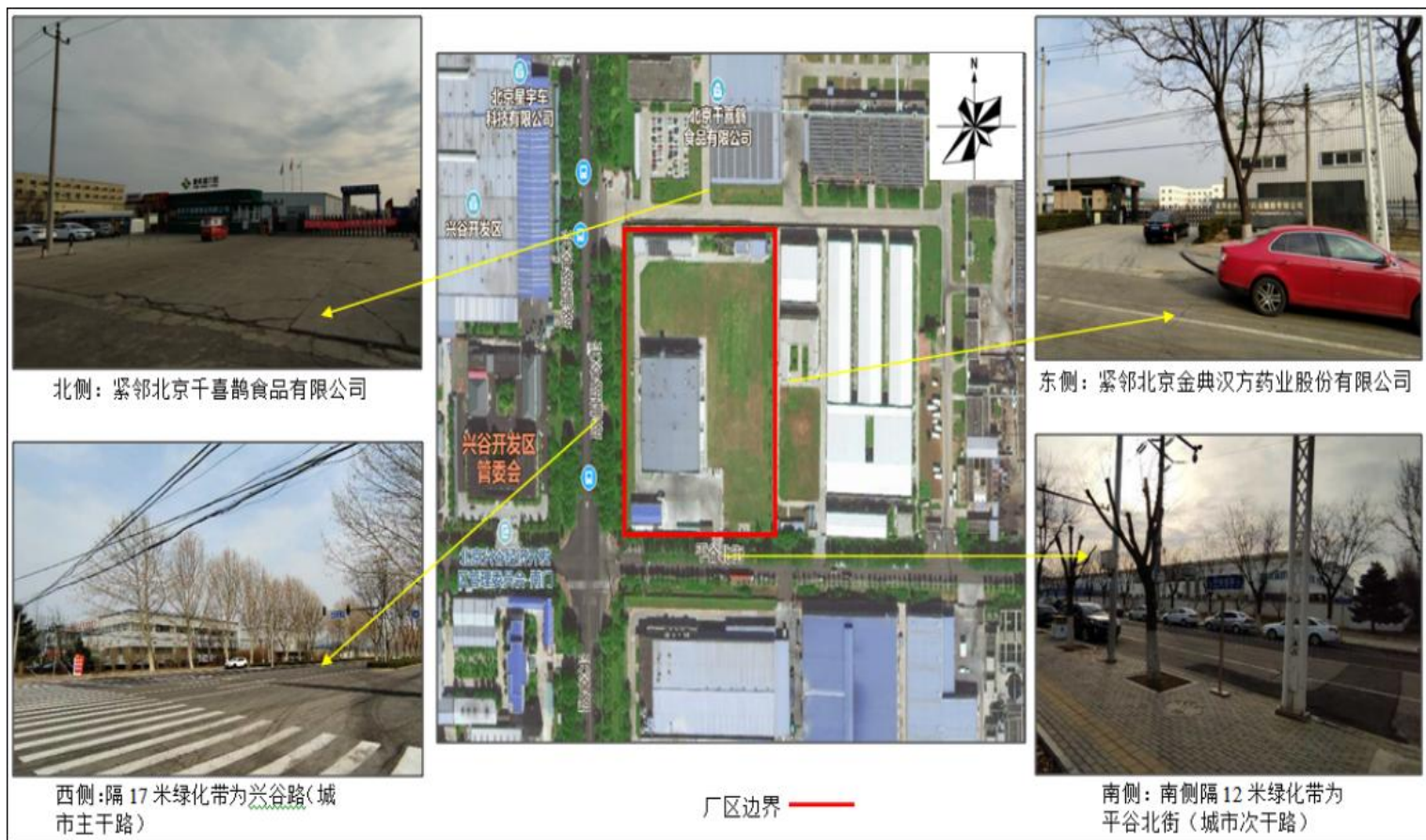


图 2-6 项目所在厂区周边关系图

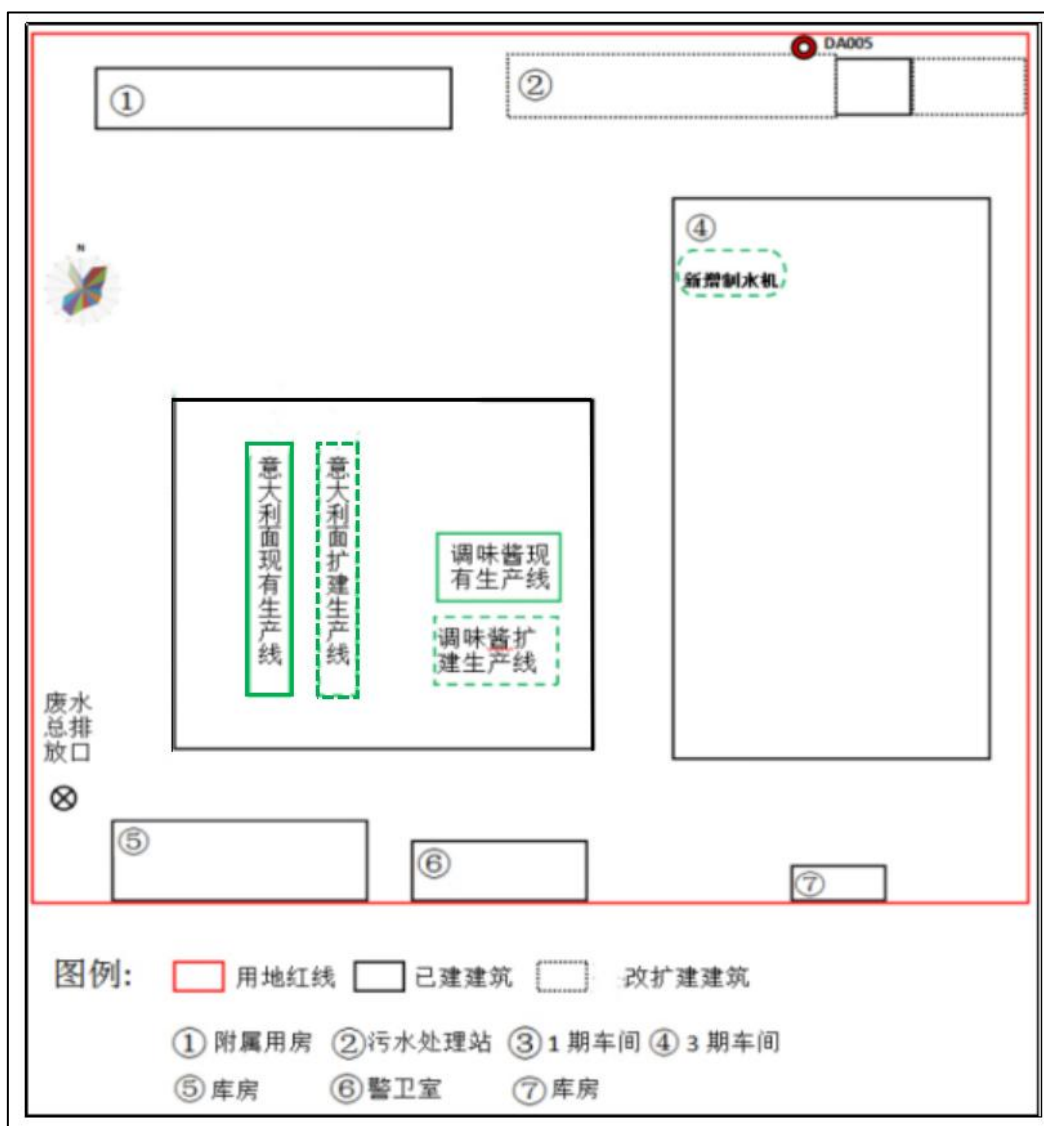


图 2-7 项目平面布置图



表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 1 废气

本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控制。

污水处理站有组织废气产排污节点、污染物及污染治理设施情况见表 3-1。

表 3-1 有组织废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	污染物种类	对应产污环节名称	排放形式	污染治理设施					有组织排放口名称	有组织排放口编号	排放口类型
				污染治理设施工艺	处理能力	收集效率	治理工艺去除率	是否为可行技术			
1	氨	废水处理	有组织	喷淋塔洗涤	/	60%	70%	是	P5	DA005	一般排放口
2	硫化氢										

本项目污水处理站废气采用“喷淋塔洗涤”废气治理技术。

工作原理：喷淋塔洗涤运作方式是臭气不断由风管引进净化塔，历经填料层，臭气与偏碱性水开展气液两相充分的接触吸收中和反应，臭气历经净化处理后，再经除雾板脱水除雾后由风机排至大气。偏碱性水在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，之后回流至塔底循环使用。净化处理后的臭气达到相关排放标准的排放要求后排放至外环境。

喷淋塔的结构组成：由贮液箱、塔体、进风段、喷淋层、填料层、旋流除雾层、出风锥帽、观检孔等组成。

喷淋塔特点：（1）加工工艺比较简单，工作管理、实际操作及修理非常便捷简约，并不会对生产车间的制造发生任何的不良影响；（2）压降较低，实际操作弹性大，且具有很好的除雾性能；（3）净化处理效率较高。

臭气处理工艺流程：臭气处理具体的工艺流程：臭气→进入到风管→喷淋吸收净化处理→风机→风管→达标排放。

### 2 废水

本项目新增废水主要为生产废水和生活污水，废水产生量为

81768.571m<sup>3</sup>/a。

生产废水（不含浓水）进入厂区污水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行处理。

本项目污水处理站采用“格栅+厌氧+好氧+滤膜分离及污泥脱水”处理工艺，整体项目进入污水处理站水量约为 471m<sup>3</sup>/d，污水处理站处理能力为 1750m<sup>3</sup>/d，能够满足生产需要。

### 3 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备和附属设施，通过采用设备基础减振、厂房隔声的措施进行降噪。在严格实施以上降噪措施后，可有效降低噪声对环境的影响。

### 4 固废

本项目产生的固体废物包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

#### （1）一般工业固体废物

本项目运营过程中产生的一般工业固体废物包括不合格产品、下脚料、废包装物（不含醋酸、氢氧化钠）、废滤膜及污泥。废包装（不含醋酸、氢氧化钠）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理。

#### （2）危险废物

危险废物为废包装物（醋酸、氢氧化钠），经分类收集后暂存于危废间，定期委托北京生态岛科技有限责任公司处理。

#### （3）生活垃圾

本项目产生的生活垃圾主要来自员工的日常生活和工作。本项目新增员工 20 人，年工作日 300 天。生活垃圾产生量 0.5kg/人·d，则本项目生活垃圾产生量约为 3.000t/a。由物业集中到垃圾转运收集点，交由环卫部门统一清运、处理，不直接向外环境排放。

固体废物产生和处置情况见表 3-2。

表 3-2 本项目工业固废的产生和处置情况表

固废名称	产生量(t/a)	类别	类别代码	处理方式
不合格品及下脚料	225.337	一般工业固体废物	143-002-34	由北京京谷京环境服务有限公司清运处理定期清运处理
废包装物（不含醋酸、氢氧化钠）	40.500		292-003-06	由北京浩阳春平商贸有限公司回收回收
废滤膜	3.000		266-006-99	由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理
污泥	27.050		462-001-62	由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理
废包装物（醋酸、氢氧化钠）	0.036	危险废物	900-041-49	委托北京生态岛科技有限责任公司处理处置
生活垃圾	3.0	生活垃圾	/	生活垃圾统一收集，由环卫部门负责清运处理。

## 5 环保设施现场核查

本项目环保设施现场核查情况见表 3-3。

表 3-3 本项目环保设施现场核查一览表

序号	污染物	环评要求的环保设施	现场检查主要内容	检查结果
1	废气	本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控；污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理，最终经 1 根 15m 高排气筒 P5 排放。	本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控；污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理，最终经 1 根 15m 高排气筒 P5 排放。	按环评要求落实
2	废水	本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水（不含浓水）进入厂区污	本项目废水主要为生产废水和生活污水。生产废水（不含浓水）进入厂区污水	按环评要求落实

		水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区泃河污水处理厂进行处理。	处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区泃河污水处理厂进行处理。	
3	噪声	本项目噪声主要来源于生产设备和附属设施，可通过采用风机基础减振、建筑隔声等措施进行降噪。	本项目噪声主要来源于生产设备和附属设施，通过采用设备基础减振、厂房隔声的措施进行降噪。	按环评要求落实
4	固废	<p>本项目生活垃圾统一收集，由环卫部门负责清运处理；废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京峰台建羽建材经销部回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京宏瑞通科技有限公司清运处理。</p> <p>危险废物:危险废物暂存间 3m<sup>2</sup>，定期委托有资质单位处置。</p>	<p>本项目生活垃圾统一收集，由环卫部门负责清运处理。废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储；污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理。</p> <p>危险废物:危险废物暂存间 3m<sup>2</sup>，定期委托北京生态岛科技有限责任公司收运处置。</p>	按环评要求落实

## 6 总投资及环保投资

本项目总投资 6923.4 万元，其中环保投资共 1797.4 万元，约占总投资的 26.0%。环保投资主要用于运营期废水治理设施建设、噪声治理，主要环保设备（设施）及投资详见表 3-4。

表 3-4 本项目主要环保设施（设备）及投资一览表

名称	治理措施	治理效果	投资额(万元)
废水治理	1750m <sup>3</sup> /d 污水处理站一座。	达标排放后，经市政管网排入平谷区泃河污水处理厂	1795.4
废气	污水处理站废气：喷淋塔洗涤处理后通过 1 根	达标排放	该投资包

	15m 高排气筒排放。		含在污水处理站之内
固体废物处理	本项目生活垃圾统一收集，由环卫部门负责清运处理。	均得到妥善处置	依托
	<b>工业固废：</b> 废包装物（不含醋酸、氢氧化钠包装）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由当地环卫部门定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储。污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理。危险废物委托由北京生态岛科技有限责任公司处理处置。		依托
噪声治理	基础减振、厂房隔声等措施	厂界达标	2
总计		/	1797.4

本项目环保设施照片见图 3-1。



恶臭气体排气筒（DA005）



DW002 废水排口



DA005 废气排放口



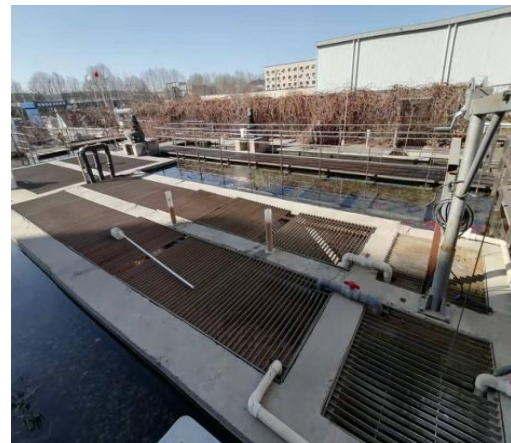
危废暂存间



喷淋塔



生活垃圾桶



污水处理站

图 3-1 环保设施照片

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 1 建设项目环境影响报告表主要结论

本项目的建设符合国家及北京市地方产业政策，符合平谷区相关规划要求，符合北京兴谷经济开发区环评规划，选址合理可行。在严格按照“三同时”制度进行项目建设和管理、落实本报告表提出的各项污染控制措施后，可保证废气、废水及噪声达标排放，固体废物合理处置。在此前提下，本项目的建设对环境的影响较小。从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

### 2 审批部门审批决定及落实情况

#### 2.1 审批部门审批决定

本项目于 2022 年 6 月 20 日取得了北京市平谷区生态环境局《关于智能化改扩建项目环境影响报告表的批复》（京平环审【2022】16 号），主要批复内容如下：

##### 一、项目基本情况

建设地址：北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区

建设规模：占地面积 112m<sup>2</sup>，总投资 4986 万元。本项目年扩产意大利面 4536 吨、调味酱 4536 吨。

二、经对文件审查，原则同意《环境影响报告表》的环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施。

三、项目实施必须严格执行环境保护措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。依据有关规定向生态环境部门申请排污许可。

四、项目主要环境问题为运营期的废水、废气、噪声、固体废物等，项目运营后各项污染物指标应按照国家相关标准达标排放。

1、运营期废水排放执行北京市地方标准《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物排放限值。

2、运营期废气排放标准执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中相应标准限值要求。

3、运营期厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的三类区、四类区标准。

4、拟建项目危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单进行日常管理和污染防治，做好源头控制，避免污染地下水环境。

5、妥善处理好施工和运营过程中产生的废弃物，严格禁止随意堆放和焚烧。所有危险废物须按照规范收集、贮存并交有资质单位处置，执行北京市危险废物转移联单制度。

五、自环境影响报告表批复之日起五年内项目未能开工建设的，本批复自动失效。项目性质、规模、地点或环保措施发生重大变化，应重新报批建设项目环评文件。

六、项目竣工后须按照有关规定办理环保验收。

## 2.2 主要批复及落实情况

主要批复及落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复及落实情况

环评批复情况		落实情况
1	建设地址：北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区 建设规模：占地面积 112m <sup>2</sup> ，总投资 4986 万元。本项目年扩产意大利面 4536 吨、调味酱 4536 吨。	建设地址：北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区 建设规模：占地面积 112m <sup>2</sup> ，总投资 6923.4 万元。本项目年扩产意大利面 4536 吨、调味酱 4536 吨。
2	经对文件审查，原则同意《环境影响报告表》的环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施。	本项目严格落实了《环境影响报告表》的环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施。
3	项目实施必须严格执行环境保护措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。依据有关规定向生态环境部门申请排污许可。	项目实施严格按照环境保护措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。排污许可证已申领（排污许可证编号：91110117563600368F002Q）。



4	<p>项目主要环境问题为运营期的废水、废气、噪声、固体废物等，项目运营后各项污染物指标应按照相关标准达标排放。</p> <p>1、运营期废水排放执行北京市地方标准《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物排放限值。</p> <p>2、运营期废气排放标准执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中相应标准限值要求。</p> <p>3、运营期厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的三类区、四类区标准。</p> <p>4、拟建项目危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单进行日常管理和污染防治，做好源头控制，避免污染地下水环境。</p> <p>5、妥善处理好施工和运营过程中产生的废弃物，严格禁止随意堆放和焚烧。所有危险废物须按照规范收集、贮存并交有资质单位处置，执行北京市危险废物转移联单制度。</p>	<p>项目主要环境问题为运营期的废水、废气、噪声、固体废物等，项目运营后各项污染物指标按照相关标准达标排放。</p> <p>1、运营期废水排放满足北京市地方标准《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物排放限值。</p> <p>2、运营期废气排放满足北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中相应标准限值要求。</p> <p>3、运营期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的三类区、四类区标准。</p> <p>4、危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单进行日常管理和污染防治，做到源头控制，未污染地下水环境。</p> <p>5、妥善处理好施工和运营过程中产生的废弃物，未随意堆放和焚烧。运营过程中产生的危险废物严格按相关标准及规定处置，未随意排弃，确保做到安全处置。</p>
5	自环境影响报告表批复之日起五年内项目未能开工建设的，本批复自动失效。项目性质、规模、地点或环保措施发生重大变化，应重新报批建设项目环评文件。	本项目已经建设完成，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施没有重大变动。
6	项目竣工后须按照有关规定办理环保验收。	已落实，本项目现已竣工，正在进行环保验收。

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 1 监测分析方法

废气、废水及噪声监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类型	监测项目		检测方法	检测依据
废气	固定污染源废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009
		硫化氢	第四版 增补版只用第五篇 第四章 十 硫化氢（三）亚甲基蓝分光光度法（B）	《空气和废气监测分析方法》
		臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	GB/T 14675-1993
	无组织废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009
		硫化氢	第四版 增补版只用第五篇 第四章 十 硫化氢（三）亚甲基蓝分光光度法（B）	《空气和废气监测分析方法》
		臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	GB/T 14675-1993
废水	pH		水质 pH 值的测定电极法	HJ 1147-2020
	COD <sub>Cr</sub>		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	BOD <sub>5</sub>		水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	悬浮物		水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989
	总磷		水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
	总氮		水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 637-2018
	动植物油类		水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018
	可溶性固体总量		水质 全盐量的测定 重量法	HJ/T 51-1999
	色度		水质 色度的测定 稀释倍数法	HJ 1182-2021
工业企业厂界环境噪声			环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014
			工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

## 2 监测仪器

本项目所使用的监测仪器见表 5-2。

**表 5-2 监测仪器一览表**

序号	名称	型号	编号
1	便携式 PH 计	PHB-4	YQ-036
2	标准 COD 消解器	HCA-101	YQ-071
3	生化培养箱	SHP-150	YQ-013
4	电热鼓风干燥箱	101-2A	YQ-012
5	电子天平	FA2004	YQ-076
6	可见分光光度计	721	YQ-016
7	紫外可见分光光度计	TU-1810	YQ-006
8	红外测油仪	LB-4101	YQ-077
9	无臭气体制备系统	JK-WC007	YQ -174
10	多功能声级计	AWA5688	YQ-030
11	声校准器	AWA6022A	YQ-039

### 3 验收监测质量控制

(1) 废气采样严格按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007) 的要求进行采样。采样是在生产设备处于正常运行状态下、生产负荷在 75%以上工况时进行。所用监测仪器均检定合格,并在检定合格周期内使用。样品分析严格执行实验室内质量程序文件要求,通过质控样分析及加标回收等多种方式控制分析质量。监测数据严格实行三级审核制度。所有监测人员持证上岗,严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。

(2) 水质的采样、运输、保存严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《水质采样技术方案设计技术规定》(HJ495-2009)、《水质采样技术指导》(HJ494-2009)和《水质采样样品的保存和管理技术规定》(HJ493-2009)的技术要求进行。样品分析严格执行实验室内质量程序文件要求,样品检测做工作曲线,平行双样分析,加标回收或质控样。检测报告按国家环保总局《环境监测质量管理规定》的要求进行全过程质量控制,监测数据严格实行三级审核制度,经过校对、校核,最后由技术总负责人审定。所用检测仪器均检定合格,并在检定合格周期内使用。所有监测人员持证上岗,严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。

(3) 噪声依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 进行监测;质量保证依据国家环保局发布的《环境监测技术规范》(噪声部分)。测量

仪器和声校准器应在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；测量时传声器加防风罩。验收监测期间，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ 。所有监测人员持证上岗，严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。检测报告按国家环保总局《环境监测质量管理规定》的要求进行全过程质量控制，监测数据严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

1 废气

本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站运营期间产生的氨、硫化氢等恶臭气体。

生产过程产生的异味气体无组织排放,将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控制,污水处理站运营期间产生的恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理,最终经1根15m高排气筒P5(DA005)排放。

检测内容具体见下表。

表 6-1 本项目有组织废气监测内容一览表

序号	排放口编号	监测点位名称	监测因子	监测频次
1	DA005	废气排口 P5	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次, 连续测 2 天
2	/	废气处理前端监测口	氨、硫化氢、臭气浓度	连续 2 天, 每天 1 次

表 6-2 本项目无组织废气污染物监测计划

序号	排放口编号	监测点位名称	监测因子	监测频次
1	/	厂界	氨、硫化氢、臭气浓度	每天 3 次, 连续测 2 天

2 废水

本项目新增废水主要为生产废水和生活污水,生产废水(不含浓水)进入厂区污水处理站处理,生活污水进入厂区现有化粪池预处理,其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行处理。

检测内容具体如下表。

表 6-3 本项目废水监测内容一览表

监测点位	排放口编号	监测因子	监测频次
废水总排放口	DW002	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、可溶性固体总量、动植物油、总磷、总氮、色度	连续 2 天, 每天 4 次
污水站进水口	/	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、可溶性固体总量、动植物油、总磷、总氮、色度	连续 2 天, 每天 2 次

污水站出水口	/	pH、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、可溶性固体总量、动植物油、总磷、总氮、色度	连续 2 天，每天 2 次
--------	---	--	---------------

### 3 噪声

本项目主要噪声源来自各类生产及辅助设备/设施，各噪声源均采用基础减振、厂房隔声等措施，生产车间为封闭厂房。噪声监测内容具体见表 6-4。

**表 6-4 本项目噪声监测内容一览表**

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	西、南、东、北侧厂界外 1m	L <sub>eq</sub>	检测昼间和夜间噪声，每天昼夜各 1 次，连续 2 天。

表七

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间项目主体工程与环保设施运行正常，工况稳定。本项目验收期间产品产能情况详见下表。

表 7-1 本项目验收期间产品产能情况表

序号	名称	产品产量（吨）	
		2022.12.05	2022.12.06
1	意大利面	15.1	15.2
2	调味酱	15.2	15.0

根据《国务院关于修改<建设项目竣工环境保护管理条例>的决定》（国务院令 682 号）以及《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环评[2017]4 号）中第十一条第一款、第二款：“建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期”、“对建设项目配套建设的环境保护措施进行调试前，公开调试的起止日期”。本项目竣工及调试公示情况见图 7-1。





图 7-1 本项目竣工及调试公示情况

## 验收监测结果：

### 1 废气

#### (1) 有组织废气

本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站运营期间产生的氨、硫化氢等恶臭气体，污水处理站年运行 300 天，每天 24 小时。

生产过程产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控制，污水处理站运营期间产生的恶臭气体经负压收集后进入喷淋塔洗涤系统处理，最终经 1 根 15m 高排气筒 P5（DA005）排放。

DA005 排气口连续检测 2 天，每天监测 3 次。执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中“表 3 生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值。

有组织废气结果分析见表 7-2。

表 7-2 DA005 排放口废气监测结果分析

序号	污染物	检测排放浓度区间 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价结果	检测排放速率区间 (kg/h)	排放速率标准 (kg/h)	评价结果	排放量 (t/a)
1	氨	0.89-1.23	10	达标	$2.43 \times 10^{-3}$ - $3.42 \times 10^{-3}$	0.36	达标	0.0246
2	硫化氢	1.25-1.57	3.0	达标	$3.47 \times 10^{-3}$ -4.	0.018	达标	0.0310



					30×10 <sup>-3</sup>			
3	臭气浓度	/			97-173(无量纲)	≤1000 (无量纲)	达标	/
备注	运行时间为年运行 300 天，每天 24 小时。							

根据监测结果可知，验收监测期间，项目生产过程中产生的废气中各项污染物排放浓度和排放速率满足北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中“表 3 生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值。

本项目监测了 P5 排气筒净化装置净化前和净化后的污染物排放的浓度且计算出治理措施的净化效率见表 7-3。

表 7-3 废气净化装置净化效率情况一览表

监测日期	排气筒	污染物名称	净化前监测口浓度	净化后监测口浓度	处理效率
2022.12.05	排气筒 P5 (喷淋塔洗涤系统)	氨	2.02	0.89	55.94%
		硫化氢	2.89	1.41	51.21%
		臭气浓度	549	131	76.14%
2022.12.06	排气筒 P5 (喷淋塔洗涤系统)	氨	1.89	1.12	40.74%
		硫化氢	2.67	1.29	51.69%
		臭气浓度	417	97	76.74%
备注	净化前监测口检测结果对应净化后监测口第一次检测结果（同步检测）				

## (2) 无组织废气

表 7-4 无组织废气监测结果分析

序号	污染物	检测排放浓度区间(mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价结果
1	氨	<0.01-0.06	0.20	达标
2	硫化氢	<0.001-0.008	0.010	达标
3	臭气浓度	<10-14	20	达标

## 2 废水

本项目新增废水主要为生产废水和生活污水，生产废水（不含浓水）进入厂区污水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行处理。

废水总排放口监测点位连续监测两天，每种污染物共计 8 个样品，废水中

污染物监测值参照北京市地方标准《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中相应标准限值。

结果及分析见表 7-5。

表 7-5 废水总排口监测数据统计及达标分析结果

序号	排放口编号	污染物	浓度区间	12月5号 日平均值	12月6号 日平均值	综合平 均值	标准值 (mg/L)	评价结 果
1	废水总排 放口	COD <sub>Cr</sub>	28-41	36	32	34	500	达标
2		BOD <sub>5</sub>	5.3-8.8	7.4	6.5	7.0	300	达标
3		pH	7.2-7.5	7.3	7.4	7.4	6.5~9	达标
4		氨氮	1.89-2.35	2.08	2.19	2.14	45	达标
5		悬浮物	61-75	69	69	69	400	达标
6		可溶性固 体总量	389-531	508	407	458	1600	达标
7		动植物油	4.47-5.54	5.33	4.73	5.03	50	达标
8		总磷	1.15-3.34	3.01	1.24	2.13	8.0	达标
9		总氮	12.9-15.9	15.0	13.8	14.4	70	达标
10		色度	10-30	20	30	20	50 (倍)	达标

根据监测结果可知,验收监测期间,项目生产过程中产生的废水中各项污染物排放监测值满足北京市地方标准《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中相应标准限值。

本项目监测污水处理站净化前和净化后的污染物排放的浓度且计算出治理措施的净化效率见表 7-6。

表 7-6 12月5日污水站净化效率情况一览表 单位: mg/m<sup>3</sup>

日期	处理设施编号	污染物	净化前监测口浓 度	净化后监测口浓 度	处理效率
2022.12.05	污水站(第一 次检测结果)	COD <sub>Cr</sub>	336	22	93.45%
		BOD <sub>5</sub>	96.8	4.1	95.76%
		氨氮	18.6	0.92	95.05%
		悬浮物	132	23	82.58%
		可溶性固体总 量	789	356	54.88%
		动植物油	8.02	1.02	87.28%
		总磷	6.78	0.27	96.02%
		总氮	26.3	1.35	94.87%

		色度	90	7	92.22%
	污水站(第二次检测结果)	COD <sub>Cr</sub>	342	19	94.44%
		BOD <sub>5</sub>	97.7	3.6	96.32%
		氨氮	17.8	0.88	95.06%
		悬浮物	114	19	83.33%
		可溶性固体总量	774	317	59.04%
		动植物油	7.57	0.86	88.64%
		总磷	6.69	0.35	94.77%
		总氮	24.2	1.47	93.93%
		色度	70	8	88.57%

表 7-7 12 月 6 日污水站净化效率情况一览表 单位: mg/m<sup>3</sup>

日期	排处理设施编号	污染物	净化前监测口浓度	净化后监测口浓度	处理效率
2022.12.06	污水站(第一次检测结果)	COD <sub>Cr</sub>	398	21	94.72%
		BOD <sub>5</sub>	123	10.1	91.79%
		氨氮	13.5	1.17	91.33%
		悬浮物	87	26	70.11%
		可溶性固体总量	568	336	40.85%
		动植物油	8.95	0.12	98.66%
		总磷	5.96	0.52	91.28%
		总氮	26.4	2.02	92.35%
		色度	70	6	91.43%
	污水站(第二次检测结果)	COD <sub>Cr</sub>	382	25	93.46%
		BOD <sub>5</sub>	110	9.4	91.45%
		氨氮	11.7	1.05	91.03%
		悬浮物	96	22	77.08%
		可溶性固体总量	577	312	45.93%
		动植物油	8.73	0.17	98.05%
		总磷	6.24	0.67	89.26%
		总氮	25.2	2.23	91.15%
		色度	80	8	90.00%

本项目污水站净化效率平均值见下表。

表 7-8 污水站净化效率平均值一览表 单位: mg/m<sup>3</sup>

排放口	污染物	平均处理效率
污水站	COD <sub>Cr</sub>	94.02%
	BOD <sub>5</sub>	93.83%

	氨氮	93.12%
	悬浮物	78.28%
	可溶性固体总量	50.18%
	动植物油	93.16%
	总磷	92.83%
	总氮	93.08%
	色度	90.55%

### 3 噪声

本项目在厂区外共设置了 4 个监测点，检测昼间夜间噪声，每天昼夜各 1 次，连续 2 天。运营期西、南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，东、北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

统计结果及达标分析见表 7-9。

表 7-9 噪声监测数据统计结果及达标分析单位：dB(A)

监测时间 (2022.12.05~2022.12.06)	昼间			
	西	南	东	北
监测值区间	51、53	50、54	51、51	54、52
标准值	70		65	
验收执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）			
评价结果	达标			
监测时间 (2022.12.05~2022.12.06)	夜间			
	西	南	东	北
监测值区间	42、44	44、44	44、42	43、42
标准值	55		55	
验收执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）			
评价结果	达标			

根据监测结果可知，验收监测期间，西、南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，东、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

### 4 本项目污染物的排放总量核算

#### 4.1 环评预测总量指标

根据《北京市环境保护局关于转发环境保护部<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（京环发[2015]19号）和《北京市环境保护局关于建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理的补充通知》（京环发[2016]24号）要求，北京市实施建设项目总量指标审核和管理的污染物范围包括：二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物及化学需氧量、氨氮。

本项目涉及总量控制的污染物包括化学需氧量和氨氮。

**表 7-10 污染物许可排放总量核算表**

序号	污染物	许可排放量（t/a）
1	化学需氧量	3.517
2	氨氮	0.2152

#### 4.2 污染物排放量

##### （1）废气

本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站运营期间产生的氨、硫化氢等恶臭气体。因此不涉及京市实施建设项目总量指标审核和管理的污染物范围。

##### （2）废水

本项目新增废水主要为生产废水和生活污水，废水排放量为81768.571m<sup>3</sup>/a。生产废水（不含浓水）进入厂区污水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行处理。

项目废水污染物的排放量见下表。

**表 7-11 项目废水污染物排放情况**

序号	污染物	实际排放量（t/a）
1	化学需氧量	2.7801
2	氨氮	0.1750

项目总量指标情况见表 7-12。

**表 7-12 项目总量指标达标情况**

序号	污染物	许可排放量（t/a）	本项目排放量（t/a）	达标情况
1	化学需氧量	3.517	2.7801	达标
2	氨氮	0.2152	0.1750	达标

综上，废水中化学需氧量和氨氮均小于环评许可排放量。

表八

## 验收监测结论

### 1 项目概况

本项目位于北京市平谷区兴谷经济开发区 9 号区，中心坐标为：东经 117 度 7 分 40.552 秒，北纬 40 度 9 分 43.531 秒。

本项目在现有的生产区增设两条生产线，年扩产意大利面 4536 吨及调味酱 4536 吨，同时将现有污水处理站处理工艺技术改进，处理规模由 500m<sup>3</sup>/d 扩增至 1750m<sup>3</sup>/d。项目新增人员 20 人，年工作日 300 天，每天 3 班制，每班工作 8 小时。

验收监测期间项目主体工程与环保设施运行正常。

### 2 项目实际生产及环保措施落实情况

①废气：本项目产生的废气主要是生产过程产生的异味气体和污水处理站产生的氨、硫化氢等恶臭气体。生产车间产生的异味气体无组织排放，将与污水处理站恶臭气体在厂界的臭气浓度一并达标控制。经检测，本项目废气满足《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中表 3“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”要求。

②废水：本项目废水主要为生产废水和生活污水，生产废水（不含浓水）进入厂区污水处理站处理，生活污水进入厂区现有化粪池预处理，其后二者与浓水一并通过市政污水管网排入平谷区洳河污水处理厂进行处理。

本项目废水排放满足北京市地方标准《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“表 3 排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”要求。

③厂界噪声：本项目主要噪声源来自各类生产及辅助设备/设施，各噪声源均采用基础减振、厂房隔声等措施，生产车间为封闭厂房。西、南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，东、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

④固体废物：本项目产生的固体废物包括一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

生活垃圾：本项目生活垃圾统一收集，由环卫部门负责清运处理。生活垃圾

满足北京市《关于加强城乡生活垃圾和建筑垃圾管理工作的通告（2004 年通告第 2 号）》和《北京市生活垃圾管理条例》（2019 年修正）2020 年 5 月 1 日起实施的规定。

一般工业固体废物：本项目运营过程中产生的一般工业固体废物包括不合格产品、下脚料、废包装物（不含醋酸、氢氧化钠）、废滤膜及污泥。废包装（不含醋酸、氢氧化钠）统一收集后由北京浩阳春平商贸有限公司回收；不合格品及边角料按厨余垃圾处理，由北京京谷京环环境服务有限公司清运处理定期清运处理；废反渗透滤膜，直接由更换厂家北京普盛龙源环保科技有限公司回收处理，不在厂区内存储；污水处理产生的污泥定期由北京祥运鑫宇环保科技有限公司清运处理。一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的规定。

危险废物：危险废物为废包装物（醋酸、氢氧化钠），经分类收集后暂存于危险废物暂存间 3m<sup>2</sup>，定期委托北京生态岛科技有限责任公司处理处置。危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的要求。

固体废物满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）。

### 3 验收总结论

智能化改扩建项目现已具备以下条件：

- ①实际建设规模与环评批复规模一致；
- ②按照环评报告及环评批复要求落实完成各项环境保护措施；
- ③各项污染物排放均满足验收标准。

综上，智能化改扩建项目满足竣工环境保护验收条件。

### 4 验收监测建议

- （1）运营期对设备做好维护工作，减少噪声对周围环境的影响；
- （2）加强废气处理设施的日常管理；
- （3）增强员工环保意识，认真学习环保知识，落实国家颁布的各项环境保护法规和制度，做到社会效益、环境效益和经济效益协调发展。



## 附件清单

附件 1 营业执照

附件 2 环评批复

附件 3 危废协议

附件 4 废水、废气、噪声检测报告

附件 5 一般工业固体废物处置协议

附件 6 污水站设备合同合同

附件 7 污水站施工合同